



SCL/271/2021

São Paulo, 06 de dezembro de 2021

**Ref.: Pregão Eletrônico nº 271/2021 – Sistema de Registro de Preços - SRP para aquisição de mobiliário para os Laboratórios de Mídia e Tecnologia do Sesi SP**

## ERRATA

Em resposta a questionamentos efetuados, visando ampliar a competitividade e complementar as especificações técnicas dos equipamentos, solicitamos considerar:

### 7003115 - PÚLPITO MULTIMÍDIA COM RODÍZIO

ONDE SE LÊ	LEIA-SE
1 - OBJETIVO: 1.1 - PÚLPITO COM COMPARTIMENTO PARA CPU, BASE RETRÁTIL PARA TECLADO E TAMPO DE APOIO PARA MONITOR COM RODÍZIO;	1 - OBJETIVO: 1.1 - PÚLPITO COM COMPARTIMENTO PARA CPU, BASE RETRÁTIL PARA TECLADO E TAMPO DE APOIO PARA MONITOR COM RODÍZIO;
2 - CARACTERÍSTICAS: 2.1 - TAMPO PARA APOIO DO MONITOR: 2.2 - CONFECCIONADO EM MDF COM 25MM DE ESPESSURA; 2.3 - REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO NAS FACES SUPERIOR E INFERIOR, COM BORDA LONGITUDINAL POSTERIOR EM POSTFORMING A 180 GRAUS COM RECOBRIMENTO NA FACE INFERIOR DE NO MÍNIMO 35MM; 2.4 - FITA DE BORDA DE 2MM NAS LATERAIS E BORDA FRONTAL NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. BORDA FRONTAL COM RECORTE PARA ENCAIXE EM ESTRUTURA METÁLICA; 2.5 - FURO CIRCULAR COM ACABAMENTO PLÁSTICO E TAMPA (TIPO PASSA CABO) PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO DO MONITOR OU NOTEBOOK. ALTURA DA FACE SUPERIOR DO TAMPO ATÉ O PISO, ENTRE 1000 E 1060MM;	2 - CARACTERÍSTICAS: 2.1 - TAMPO PARA APOIO DO MONITOR: 2.2 - CONFECCIONADO EM MDF COM 25MM DE ESPESSURA; 2.3 - REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO NAS FACES SUPERIOR E INFERIOR, COM BORDA LONGITUDINAL POSTERIOR EM POSTFORMING A 180 GRAUS COM RECOBRIMENTO NA FACE INFERIOR DE NO MÍNIMO 35MM; 2.4 - FITA DE BORDA DE 2MM NAS LATERAIS E BORDA FRONTAL NA MESMA COR DO REVESTIMENTO. BORDA FRONTAL COM RECORTE PARA ENCAIXE EM ESTRUTURA METÁLICA; 2.5 - FURO CIRCULAR COM ACABAMENTO PLÁSTICO E TAMPA (TIPO PASSA CABO) PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO DO MONITOR OU NOTEBOOK. ALTURA DA FACE SUPERIOR DO TAMPO ATÉ O PISO, ENTRE 1000 E 1060MM;
3 - BASE RETRÁTIL PARA TECLADO: 3.1 - CONFECCIONADA EM MDF COM 25MM DE ESPESSURA; 3.2 - REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO NAS FACES SUPERIOR E INFERIOR, COM BORDA LONGITUDINAL POSTERIOR EM POSTFORMING A 180 GRAUS COM RECOBRIMENTO NA FACE INFERIOR DE NO MÍNIMO 35MM;	3 - BASE RETRÁTIL PARA TECLADO: 3.1 - CONFECCIONADA EM MDF COM 25MM DE ESPESSURA; 3.2 - REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO NAS FACES SUPERIOR E INFERIOR, COM BORDA LONGITUDINAL POSTERIOR EM POSTFORMING A 180 GRAUS COM RECOBRIMENTO NA FACE INFERIOR DE NO MÍNIMO 35MM;

3.3 - FITA DE BORDA DE 2MM NAS LATERAIS E BORDA FRONTAL NA MESMA COR DO REVESTIMENTO;

3.4 - FIXAÇÃO SOB O TAMPO DE APOIO DO MONITOR, POR MEIO DE TRILHOS TELESCÓPICOS DE 250MM DE FORMA EMBUTIDA NA ESTRUTURA METÁLICA. VÃO POSTERIOR ENTRE BASE RETRÁTIL E PAINEL FRONTAL METÁLICO PARA PASSAGEM DE CABO DO TECLADO;

4 - COMPARTIMENTO PARA CPU (CAIXA RETANGULAR):

4.1 - CONFECCIONADO EM MDP COM 18MM DE ESPESSURA;

4.2 - REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE 1MM NOS TOPOS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO;

4.3 - FIXAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA POR MEIO DE PARAFUSOS MÉTRICOS;

4.4 - UM DOS LADOS COM PORTA, CONFECCIONADA EM MDP COM 18MM DE ESPESSURA E REVESTIDA COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE 1MM NOS TOPOS NA MESMA COR DO

REVESTIMENTO.E DOBRADIÇAS COM ACABAMENTO NIQUELADO E FECHADURA COM 2 CHAVES ESCAMOTEÁVEIS;

4.5 - O LADO DO COMPARTIMENTO OPOSTO AO DA PORTA COM TAMPA FIXA EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO COM 1,2MM DE ESPESSURA, ESTAMPADA E DOBRADA, COM PERFURAÇÃO PARA VENTILAÇÃO DO AMBIENTE INTERNO DA CPU NA MESMA COR DA ESTRUTURA;

5 - FITA DE BORDOPARA O REVESTIMENTO E ACABAMENTO DAS BORDAS PLANAS DOS TAMPOS E COMPARTIMENTO DA CPU;

5.1 - CONFECCIONADA EM FITA DE PVC NA COR E PADRÃO DO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FIXADA AO SUBSTRATO PELO PROCESSO DE COLAGEM COM ADESIVO HOTMELT. COM 1 E 2MM DE ESPESSURA;

6 - ESTRUTURA METÁLICA EM TUBO DE AÇO COM SECÇÃO RETANGULAR DE 30x40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM;

6.1 - COMPOSTA POR DUAS COLUNAS VERTICAIS FRONTAIS;

6.2 - DUAS BASES HORIZONTAIS PARA RODÍZIOS;

6.3 - DOIS APOIOS HORIZONTAIS PARA FIXAÇÃO DO COMPARTIMENTO DA CPU;

3.3 - FITA DE BORDA DE 2MM NAS LATERAIS E BORDA FRONTAL NA MESMA COR DO REVESTIMENTO;

3.4 - FIXAÇÃO SOB O TAMPO DE APOIO DO MONITOR, POR MEIO DE TRILHOS TELESCÓPICOS DE 250MM DE FORMA EMBUTIDA NA ESTRUTURA METÁLICA. VÃO POSTERIOR ENTRE BASE RETRÁTIL E PAINEL FRONTAL METÁLICO PARA PASSAGEM DE CABO DO TECLADO;

4 - COMPARTIMENTO PARA CPU (CAIXA RETANGULAR):

4.1 - CONFECCIONADO EM MDP COM 18MM DE ESPESSURA;

4.2 - REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE 1MM NOS TOPOS NA MESMA COR DO REVESTIMENTO;

4.3 - FIXAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA POR MEIO DE PARAFUSOS MÉTRICOS;

4.4 - UM DOS LADOS COM PORTA, CONFECCIONADA EM MDP COM 18MM DE ESPESSURA E REVESTIDA COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE 1MM NOS TOPOS NA MESMA COR DO

REVESTIMENTO.E DOBRADIÇAS COM ACABAMENTO NIQUELADO E FECHADURA COM 2 CHAVES ESCAMOTEÁVEIS;

4.5 - O LADO DO COMPARTIMENTO OPOSTO AO DA PORTA COM TAMPA FIXA EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO COM 1,2MM DE ESPESSURA, ESTAMPADA E DOBRADA, COM PERFURAÇÃO PARA VENTILAÇÃO DO AMBIENTE INTERNO DA CPU NA MESMA COR DA ESTRUTURA;

5 - FITA DE BORDOPARA O REVESTIMENTO E ACABAMENTO DAS BORDAS PLANAS DOS TAMPOS E COMPARTIMENTO DA CPU;

5.1 - CONFECCIONADA EM FITA DE PVC NA COR E PADRÃO DO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FIXADA AO SUBSTRATO PELO PROCESSO DE COLAGEM COM ADESIVO HOTMELT. COM 1 E 2MM DE ESPESSURA;

6 - ESTRUTURA METÁLICA EM TUBO DE AÇO COM SECÇÃO RETANGULAR DE 30x40MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM;

6.1 - COMPOSTA POR DUAS COLUNAS VERTICAIS FRONTAIS;

6.2 - DUAS BASES HORIZONTAIS PARA RODÍZIOS;

6.3 - DOIS APOIOS HORIZONTAIS PARA FIXAÇÃO DO COMPARTIMENTO DA CPU;



6.4 - DOIS APOIOS HORIZONTAIS PARA FIXAÇÃO DA BASE RETRÁTIL COM

CORREDIÇA E DO TAMPO DO MONITOR;

6.4.1 - EXECUTADOS EM TUBO DE AÇO COM SECÇÃO RETANGULAR DE 30X60MM COM 1,2MM DE ESPESSURA MÍNIMA;

7 - DOIS PAINÉIS FRONTAIS METÁLICOS POSICIONADOS E SOLDADOS ENTRE AS

COLUNAS VERTICAIS METÁLICAS DE FORMA EMBUTIDA COM O MESMO PADRÃO DE PERFURAÇÃO DA TAMPA DO COMPARTIMENTO PARA CPU;

7.1 - PRIMEIRO PAINEL, LOCALIZADO ACIMA DO TAMPO DO MONITOR PARA

PROTEGER E OCULTÁ-LO PARCIALMENTE;

7.2 - SEGUNDO PAINEL, LOCALIZADO ABAIXO DO TAMPO DO MONITOR PARA

PROTEGER E OCULTÁR A BASE DO TECLADO E A FIAÇÃO;

8 - DIMENSÃO TOTAL:

8.1 - LARGURA: 550MM;

8.2 - PROFUNDIDADE: 400MM;

8.3 - ALTURA: 1250MM;

9 - RODÍZIOS:

9.1 - QUATRO RODÍZIOS EM GEL COM RODAS DE 2" INJETADA COM REVESTIMENTO

COMPOSTO EM TERMOPLÁSTICO COM PVC TRANSPARENTE E NÚCLEO EM ACRÍLICO;

9.2 - GARFO FABRICADO EM CHAPA ESTAMPADA E CABEÇOTE COM UMA PISTA DE ESFERAS;

9.3 - ACABAMENTO ZINCADO;

9.4 - EIXO DAS RODAS REBITADOS;

9.5 - FIXAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA POR MEIO DE ESPIGA ROSCADA;

9.6 - DOIS RODÍZIOS COM FREIOS E DOIS SEM FREIOS;

10 - ACABAMENTO:

10.1 - DAS ESTRUTURAS DE AÇO EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER E ESPESSURA MÍNIMA FINAL DA PINTURA DE 30

MICRÔMETROS, ATENDENDO AOS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO

DE CURA RECOMENDADOS, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS

PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT, NA COR GRAFITE;

10.2 - COR DO REVESTIMENTO LAMINADO, BORDAS E FITAS: AMADEIRADO CARVALHO

AVELÃ OU SIMILAR;

11 - DOCUMENTAÇÃO:

11.1 - RELATÓRIO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO DE NÉVOA SALINA

6.4 - DOIS APOIOS HORIZONTAIS PARA FIXAÇÃO DA BASE RETRÁTIL COM

CORREDIÇA E DO TAMPO DO MONITOR;

6.4.1 - EXECUTADOS EM TUBO DE AÇO COM SECÇÃO RETANGULAR DE 30X60MM COM 1,2MM DE ESPESSURA MÍNIMA;

7 - DOIS PAINÉIS FRONTAIS METÁLICOS POSICIONADOS E SOLDADOS ENTRE AS

COLUNAS VERTICAIS METÁLICAS DE FORMA EMBUTIDA COM O MESMO PADRÃO DE PERFURAÇÃO DA TAMPA DO COMPARTIMENTO PARA CPU;

7.1 - PRIMEIRO PAINEL, LOCALIZADO ACIMA DO TAMPO DO MONITOR PARA

PROTEGER E OCULTÁ-LO PARCIALMENTE;

7.2 - SEGUNDO PAINEL, LOCALIZADO ABAIXO DO TAMPO DO MONITOR PARA

PROTEGER E OCULTÁR A BASE DO TECLADO E A FIAÇÃO;

8 - DIMENSÃO TOTAL:

8.1 - LARGURA: 550MM;

8.2 - PROFUNDIDADE: 400MM;

8.3 - ALTURA: 1250MM;

9 - RODÍZIOS:

9.1 - QUATRO RODÍZIOS EM GEL COM RODAS DE 2" INJETADA COM REVESTIMENTO

COMPOSTO EM TERMOPLÁSTICO COM PVC TRANSPARENTE E NÚCLEO EM ACRÍLICO;

9.2 - GARFO FABRICADO EM CHAPA ESTAMPADA E CABEÇOTE COM UMA PISTA DE ESFERAS;

9.3 - ACABAMENTO ZINCADO;

9.4 - EIXO DAS RODAS REBITADOS;

9.5 - FIXAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA POR MEIO DE ESPIGA ROSCADA;

9.6 - DOIS RODÍZIOS COM FREIOS E DOIS SEM FREIOS;

10 - ACABAMENTO:

10.1 - DAS ESTRUTURAS DE AÇO EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER E ESPESSURA MÍNIMA FINAL DA PINTURA DE 30

MICRÔMETROS, ATENDENDO AOS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO

DE CURA RECOMENDADOS, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS

PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT, NA COR GRAFITE;

10.2 - COR DO REVESTIMENTO LAMINADO, BORDAS E FITAS: AMADEIRADO CARVALHO

AVELÃ OU SIMILAR;

(SALT SPRAY) CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8094:1983 POR 1100 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO D0/T0 ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. OS CORPOS-DE-PROVA PARA OS ENSAIOS DE CORROSÃO DEVEM SER REPRESENTATIVOS DAS PORÇÕES DOS COMPONENTES METÁLICOS COM UNIÃO SOLDADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. PARA TODOS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS;

11.2 - RELATÓRIO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR 500 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO D0/T0 ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. OS CORPOS-DE-PROVA PARA OS ENSAIOS DE CORROSÃO DEVEM SER REPRESENTATIVOS DAS PORÇÕES DOS COMPONENTES METÁLICOS COM UNIÃO SOLDADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. PARA TODOS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS;

11.3 - RELATÓRIO DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8096:1983, POR 500 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO D0/T0 ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. OS CORPOS-DE-PROVA PARA OS ENSAIOS DE CORROSÃO DEVEM SER REPRESENTATIVOS DAS PORÇÕES DOS



COMPONENTES METÁLICOS COM UNIÃO SOLDADA, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. PARA TODOS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS;  
11.4 - RELATÓRIO DE ENSAIO DE ADERÊNCIA DA CAMADA DE TINTA "ANTES E DEPOIS" DE SUBMETIDO À CÂMARA SALINA, COM RESULTADO DE X0/5A CONFORME NORMA DA ABNT NBR 11003:2010 OU ASTM D3359:2009, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, NO ESCOPO DOS RESPECTIVOS ENSAIOS. PARA TODOS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS;  
11.5 - RELATÓRIO DE ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DA PELÍCULA CONFORME A NORMA ABNT NBR 10443:2008 OU ASTM D-7091:2005 ATESTANDO QUE A PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS CONTÉM A ESPESSURA MÍNIMA DE 30 A 100 MICRÔMETROS, EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO OU RECONHECIDO NACIONALMENTE PARA TODOS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS;  
11.6 - CERTIFICADO FLORESTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA CONFORME PADRÕES FSC (FOREST STEWARDSHIP COUNCIL) OU CERFLOR EMITIDO POR ENTIDADE RECONHECIDA NACIONAL OU INTERNACIONALMENTE EM NOME DO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO.

**- RELAÇÃO DOS LOCAIS DE ENTREGA**

ONDE SE LÊ	LEIA-SE
UNIDADE: SESI SEDE MUNICÍPIO: SÃO PAULO – SP CEP: 01311-923	UNIDADES SESI DO ESTADO DE SÃO PAULO

Atenciosamente,

Serviço Social da Indústria  
Supervisão de Compras e Licitações